



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

VULKANISATIONSPRESSE MIT WASSERKÜHLUNG



Verbindungen von Förderbändern / Schwere Industrien

CE



VULKANISIERPRESSE MIT WASSERKÜHLUNG

Ein modulares Konzept für mehr Flexibilität



historisches Fachwissen

MLT, Hersteller von Vulkanisierpressen seit 1986.

Eine französische Fertigung, um die Qualität jedes einzelnen Elements zu gewährleisten und die Langlebigkeit Ihrer Investition zu optimieren.

Die Vulkanisierpresse mit Wasserkühlung entspricht:

- Richtlinie Maschinen 2006/42/CE
- Richtlinie CEM 2014/30/UE

Nach den folgenden europäischen Normen:

- NF EN ISO 12100
- EN 60204-1 - Elektrische Ausrüstung von Maschinen



Ein modulares Konzept für mehr Flexibilität

Ein vollständig modulares Sortiment, das zahlreiche Kombinationen ermöglicht, je nach Länge Ihrer Verbindung.



Die Sicherheit eines Kundendienstes

Die Hauptkomponenten Ihrer Presse sind als Ersatzteile erhältlich.



Wählen Sie einfach Ihre Vulkanisierpresse*

Heizlänge in mm (Module)	Visualisierungen	Breite des Bandes (mm)					
		800	1000	1200	1400	1600	1800
525 (525 mm)		4711209	4711167	4711098	4711186		
700 (2x350 mm)		4711211	4711169	4711044	4711188	4711199	
875 (525 + 350 mm)			4710966	4711175	4711190	4711201	
1050 (2x525 mm)			4711053	4710873	4711180	4711095	4711042
1400 (4x350 mm)				4711062	4711061	4711193	4711048
1575 (3x525 mm)				4711110	4711182	4711195	4711056
1750 (2x525 + 2x350 mm)				4710867	4711184	4711197	4711204

* Komplette, gebrauchsfertige Presse.

Sie finden Ihre Presse nicht in unserem Standardsortiment?

MLT bietet die Entwicklung von maßgeschneiderten Pressen an, die Ihrem Bedarf entsprechen und bis zu 3200 mm lang sind (Gerade/Rhombisch). Bitte fragen Sie uns.

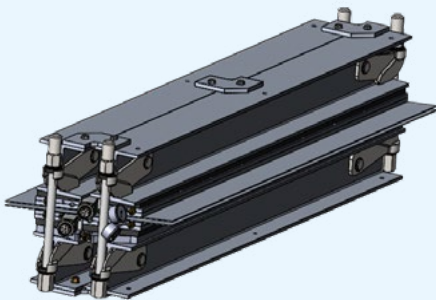
VULKANISIERPRESSE MIT WASSERKÜHLUNG

Vulkanisierung und Reparatur für schwere Bänder

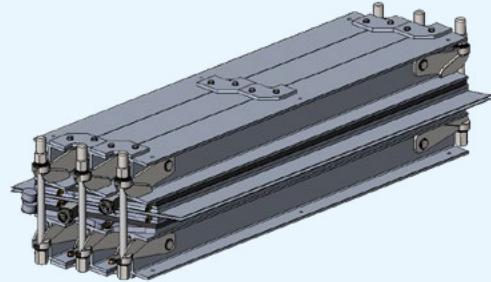
DIE VORTEILE

- Leichte, verstärkte Aluminiumlegierung von sehr hoher Qualität.
- Vollständig anpassungsfähig.
- Schnelles Vulkanisieren und Abkühlen.
- Abgeschirmte Heizwiderstände ermöglichen einen schnellen, gleichmäßigen und zuverlässigen Temperaturanstieg.
- Aufheizen auf 155°C (302°F) in 20 Minuten.
- Besteht aus 350 oder 525 mm (13^{25/32} oder 20^{43/64} inch) breiten Aluminiummodulen, die ein geringes Gewicht aufweisen und schnell und einfach zu handhaben sind.
- Gleichmäßiger Druck von bis zu 14 bar (203 PSI).
- Unsere Water-Bags (MLT-Technologie) werden in unserem Werk in Frankreich entwickelt und hergestellt.

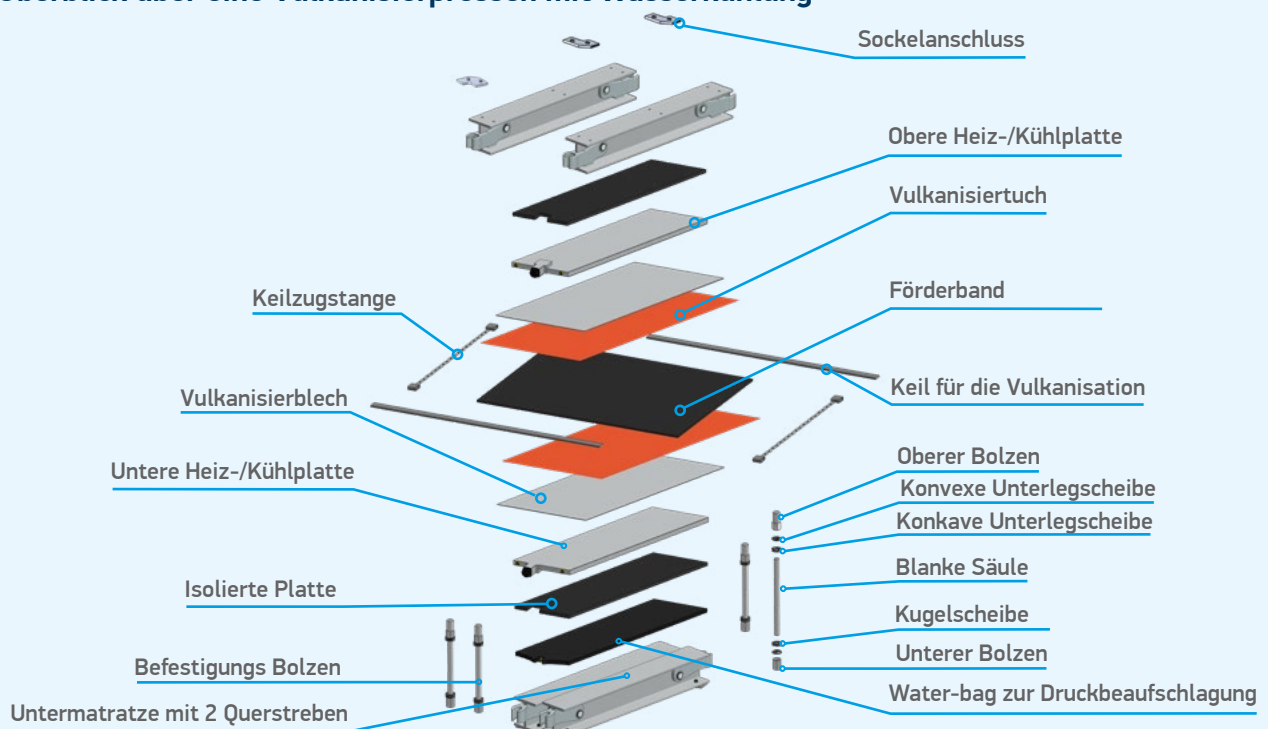
Modul 350 mm



Modul 525 mm



Überblick über eine Vulkanisierpresse mit Wasserkühlung



DIE KOMPONENTEN UNSERER VULKANISIERPRESSE MIT WASSERKÜHLUNG



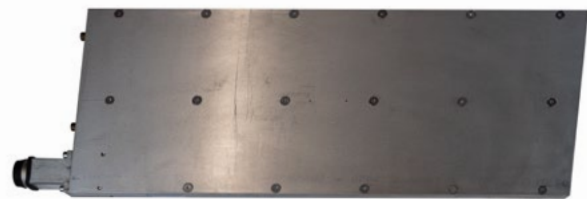
Die Heiz- und Kühlplatte

Rhombische Heizplatte mit integrierter Kühlung

- Winkel von 18,5° oder 1/3 des Bandes schräg
- Wasserkühlsystem
- Gewicht und Größe sind identisch mit der Standardplatte.

Technische Daten

Länge der Heizplatte		Dicke der Heizplatte
mm	inch	
900	35 ^{7/16}	30 mm (1 ^{3/16} inch)
1100	43 ^{5/15}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	



Rhombische Heizplatte mit integrierter Kühlung.

Tabelle des Verbrauchs und der elektrischen Leistung pro Platte :

Länge der Heizplatte		Breite des Moduls		Leistung in kW	Stromstärke 400V / Phase
mm	inch	mm	inch		
900	35 ^{7/16}	x350	13 ^{25/32}	3,48	5,0
		x525	20 ^{43/64}	5,48	7,9
1100	43 ^{5/15}	x350	13 ^{25/32}	4,20	6,1
		x525	20 ^{43/64}	6,39	9,2
1300	51 ^{3/16}	x350	13 ^{25/32}	4,92	7,1
		x525	20 ^{43/64}	8,04	11,6
1500	59 ^{1/16}	x350	13 ^{25/32}	5,64	8,2
		x525	20 ^{43/64}	8,76	12,7
1700	66 ^{59/64}	x350	13 ^{25/32}	6,36	9,2
		x525	20 ^{43/64}	9,86	14,2
1900	74 ^{51/64}	x350	13 ^{25/32}	7,08	10,2
		x525	20 ^{43/64}	10,95	15,8



Die Isoliermatte

Isoliermatten verringern den Wärmeverlust und verhindern, dass die Wärme auf die Querträger und Water-Bags der Presse übertragen wird.

Technische Daten

Länge der Isoliermatte		Dicke der Isoliermatte
mm	inch	
900	35 ^{7/16}	22 mm (13/16 inch)
1100	43 ^{5/15}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	





Die Water-Bags

Unsere **Water-Bags** werden in unseren Werkstätten in Frankreich hergestellt. Ihr Design ermöglicht es, einen gleichmäßigen Druck auf die gesamte zu vulkanisierende Oberfläche auszuüben. Der Versorgungsschlauch ist trennbar und ermöglicht so eine sichere Schnellkupplung.



Wasserverbrauch pro Water-Bag :

		Tabelle für den Wasserverbrauch (L) bei 12 bar.	
Water-bag		350 mm (13 ^{25/32} inch)	525 mm (20 ^{43/64} inch)
mm	inch		
900	35 ^{7/16}	3,5	5,25
1100	43 ^{5/16}	4	6
1300	51 ^{3/16}	4,5	6,5
1500	59 ^{1/16}	5	7,5
1700	66 ^{59/64}	5,5	8
1900	74 ^{51/64}	6	8,75

Technische Daten

Länge des Water-Bags		Dicke des Wassersacks
mm	inch	
900	35 ^{7/16}	25 mm (1 inch)
1100	43 ^{5/16}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	



Elektrischer Schaltkasten

Ausgestattet mit einem Not-Aus-Schalter, einem Leistungsschalter, einem Fehlerstromschutzschalter und 3-Phasen-Anzeigen bei 380V:



Geregelter Schaltkasten (automatischer Betrieb) :

Diese Version des Schaltkastens ermöglicht es, jederzeit die Temperatur und die Vulkanisationszeit zu regeln und zeigt die Temperaturen auf digitalen Reglern an (erfordert PT100-Sonde, die in jeder Platte integriert ist).

Erhältlich mit 4 (50A) oder 6 (80A) Ausgängen.



Die elektrische Hydraulikpumpe mit 2 Funktionen (Druckbeaufschlagungs/Kühlungsvorgangs)



Die elektrische Pumpe wird verwendet, um bis zu 6 Water-Bags anzuschließen.

Durch die Motorisierung kann der Druck in allen Water-Bags in weniger als 3 Minuten aufgebaut werden.

Nach dem Vulkanisieren ermöglicht sie das Abkühlen der Heizelemente in weniger als 20 Minuten.

Fassungsvermögen des Wassertanks: 50L.

Die Pumpe wird mit 220 V betrieben.

BÜGELPRESSE

Einfache und effektive Reparaturen

Unsere Bügelpressen werden in **Frankreich** aus hochfestem, elastischem Aluminium für Bandbreiten bis zu 2200 mm Breite hergestellt. Diese Technologie **bietet eine sehr gute Robustheit** und bringt dank ihres geringen Gewichts eine einfache Bedienung mit sich.

Eine Schraube, die am Ende mit einem runden Teller ausgestattet ist, ermöglicht es, **Druck auf die Heizplatten auszuüben**.

Der Bediener wählt durch Anziehen mit dem Drehmomentschlüssel den Druck, den er je nach Art des Bandes ausüben möchte; der Druck kann bis zu 6 bar betragen.

Das ist für diese Art von Reparaturen an Textil- oder Metallbändern völlig ausreichend.

Unsere Heizplatten sind ebenfalls aus Aluminium und haben eine Größe von 250 x 350 mm. Sie sind jeweils mit einem 2 m langen Stromkabel ausgestattet, das an eine 220-V-Steckdose angeschlossen wird.

Sie wurden werkseitig auf eine Temperatur von 145 °C voreingestellt, die jedoch mit einem Schraubendreher geändert werden kann ($\pm 10^\circ\text{C}$).

Wir liefern außerdem systematisch ein Paar Zeigerthermometer.



Duraluminium-Klemme



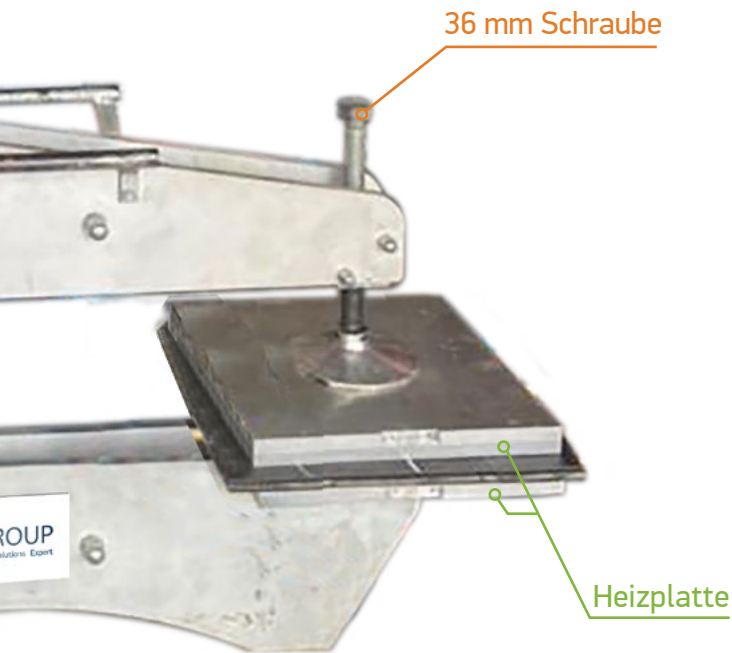


Die Dinge, die Sie für Ihre Reparaturen benötigen

Vollständiger Satz

Klemme, Heizplatte, dynamometrischer Spam und Zeigerthermometern

Breite des Bandes, mm	Referenz
800	4720148
1000	4720001
1200	4720149
1400	4720150
1600	4720151
2000	4720152



Klemme

Breite des Bandes, mm	Öffnung der Klammer, mm	Gewicht, kg
800	400	30
1000	500	35
1200	600	41
1400	700	47
1600	800	52
2000	1000	68

Heizplatte (ref. 4710920)

Abmessungen	250x350 mm
Leistung	220 V
Gewicht	6 kg / Platte

Dynamometrischer Spam mit 36-mm-Buchse (ref. 2991154)



Box mit 2 Zeigerthermometern (ref. 2991111)



VULKANISATIONSPRESSE MIT WASSERKÜHLUNG

MLT Conveyor Solutions Expert

Mehr als 70 Jahre Innovation zu
Ihren Diensten.



Logo Verteiler



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com