

WARUM RACLOFLEX™ NT?

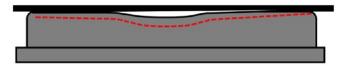
Eine Innovation, die den Verschleiß verhindert

Ein ausgeklügeltes System, das die Abnutzung ausgleicht

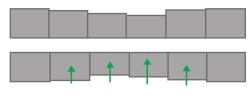
Im Gegensatz zu den einfachen Einklingen Abstreifern besteht der RacloFlex™ NT aus Klingen, die jeweils von einem Stoßdämpfer die unabhängig voneinander eingestellt werden können, um das Band zu formen und den schnelleren Verschleiß bestimmter Klingen zu kompensieren.

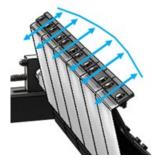
Der RacloFlex™ NT ist seinem ursprünglichen, patentierten Design von 1985 treu geblieben und profitiert gleichzeitig von den neuesten Verbesserungen und Innovationen. RacloFlexTM NT ist ein solider Wert und eine rationelle Lösung für die Reinigung von Förderbändern.

Eine einzelne Klinge kann den mittleren Verschleiß nicht ausgleichen



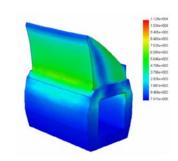
Multi-Klingen können sich anpassen







Verschiedene Klingentypen erhältlich

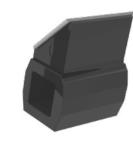


Doppelhärte



RacloFlex[™] NT und RacloFlex[™] NT-HD





Einzelne Klingen können den zentralen Verschleiß nicht ausgleichen

VORTEILE

- Wirtschaftlich und vielseitig einsetzbar
- Hochwertige Reinigung
- Verzinkte Metallteile
- Gezahntes Lager mit schneller Öffnung
- Arbeitet mit 2 Strömungsrichtungen
- Ausgestattet mit Edelstahl-Deflektor
- Gummitechnologie mit doppelter Härte
- Anpassbar an konkave oder konvexe Bänder

- Viele Klingentypen verfügbar
- Mögliche Neuausrichtung der Klingen für zentraler Verschleißausgleich
- Robuster als die meisten vergleichbaren Modelle
- Nur verschlissene Klingen müssen ersetzt werden
- Versenkbare Druckstange
- Weltweit bewährt seit 1985



ZUBEHÖR ENTHALTEN

OPTIONEN, ZUBEHÖR UND VERSIONEN



Anziehdruck

Ermöglicht Druckbeaufschlagung des Abstreifers von oben und innerhalb des Winkels.



Deflektor aus Edelstahl

Ermöglicht die Erdung der Klingen (ATEX) und die Verhinderung von der Einbeziehung zwischen den Blöcken.

RacloFlex™ NT Allgemeine Daten

Qualität der Klinge(n): Abriebfestes Wolframkarbid 93 HRA 3x10 (Standardausführung)

Oder – abriebfestes Wolframkarbid 93 HRA 5x10 (HD-Version)

Oder – Chemikalienbeständige Aluminatkeramik 92 % Al₂O₃ (STD und HD)

Arbeitsposition : Abstreifwinkel = 90° (siehe Anleitung)

Oberflächenbehandlungen : Alle Metallteile galvanisch verzinkt + Schrauben aus rostfreiem Stahl A2

Temperatur: 0° / + 120 $^{\circ}$ C

pH-Bereich: 4 bis 10

Maximale Geschwindigkeit : NT 1 Weg = 2 m/s 2 Wege = 1.5 m/s

NT -HD 1 Weg = 4 m/s 2 Wege = 2.5 m/s

Nicht anwendbar mit: Aufprall und Stapeln auf Wolframkarbid und Keramik

(Wählen Sie rostfreie Stahl)

Öle, Fette oder Kohlenwasserstoffe: Sonderqualität möglich Korrosive Umgebung: ganz oder teilweise aus Edelstahl möglich Unkontrollierte Verschmutzung auf dem gesamten Abstreifer

Band, mm	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Band, inch	18	24	30	36	48	54	62	72	78
Abstreifer breite, mm	504	630	756	882	1134	1260	1512	1638	1890
Anzahl der Klingen	4	5	6	7	9	10	12	13	15



Die schwere Version **RacloFlex™ N-HD** wird für Bänder von 1400 bis 2200mm empfohlen; Wolframkarbid 5x10, Aluminiumprofil Blockhalterung und verstärkte Mechanik.

Kombinierter Einsatz mit dem Abstreifer RacloFlex™ N





MLT Conveyor Solutions Expert

Mehr als 70 Jahre Innovation zu Ihrer Verfügung





