MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

RacloFlex™ Sw

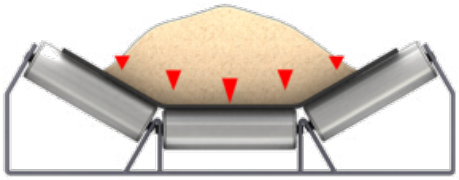
Band Abstreifer / Autoadaptiver gekrümmter Monoklingen-Sekundärabstreifer

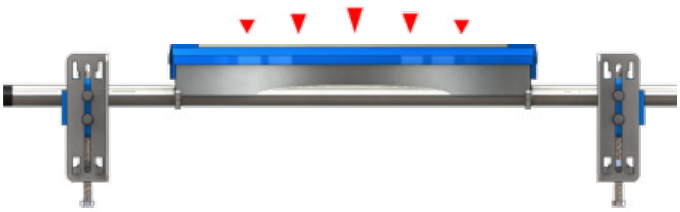
WARUM SIE DEN RACLOFLEX™ SW WÄHLEN SOLLTEN ?

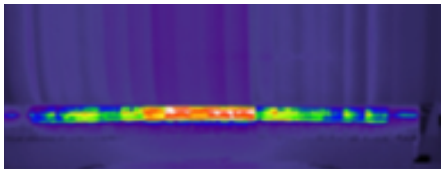
Ein einzigartiger und innovativer Abstreifer

Ein einzigartiges System, das sich an Ihr Band anpasst

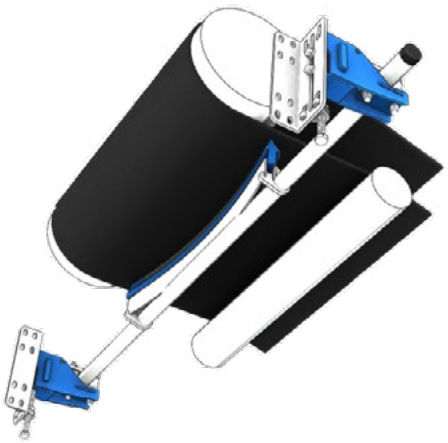
Der **RacloFlex™ Sw** hat eine Klinge mit zwei Einsätzen, die die seitlichen Außendrücke in einen erhöhten Zentraldruck umwandelt. Durch automatisches anpassen gleicht der Abstreifer kontinuierlich seinen Verschleiß an. Dies garantiert eine maximale Effizienz und Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand. **Zur Standardausstattung gehört Wolframkarbid 3x15mm in hoher Qualität 93 HRa.**

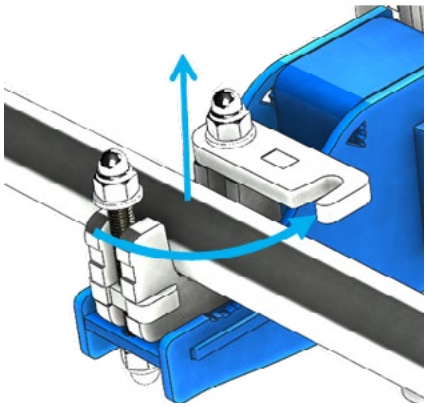






Abstreiferdruck Wärmebildung



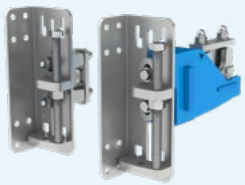


VORTEILE

- Einfache Installation
- Längere Lebensdauer
- Anti-Haft-Design
- Minimale Wartung
- Schnell öffnendes Lager
- Leicht und kompakt
- Verzinkte Metallteile
- Sehr hohe Reinigungsleistung
- Gebogene Klinge ohne Justierung angebracht
- Sehr wenige Schrauben
- Versenkbare Druckstange
- Solider Mechanismus für ein angemessenes Gewicht
- Abgestufte Stoßdämpfer, mit Zahnrädern und Rücklaufsperre

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

OPTIONEN, ZUBEHÖR UND AUSFÜHRUNGEN



Anzugsdruck

Ermöglicht die Einstellung des Abstreiferdrucks von oben und innerhalb des Aufstellwinkels.

Verstellbarer Bügel

Ermöglicht das Schneiden und Schweißen des Stützrohrs, um die Klinge in Bezug auf die Stützhalterungen neu zu positionieren.

Spezielles «MultiTool»

Führt alle notwendigen Funktionen zur Einstellung des Abstreifers aus.

Allgemeine Informationen für den RacloFlex™ Sw

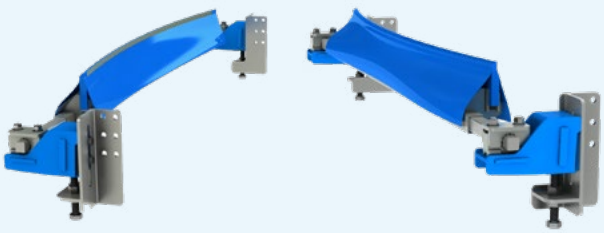
Klinge Qualität :	Wolframkarbid : 93 HRA 3x15mm
	Oder-Wolframkarbid : 93 HRA 5x20mm
	Oder- Verschleißfestes Polyurethan : 25mm³ svt DIN53516-10N
Arbeitsstellung :	Abstreifwinkel = 90° (siehe Hinweis)
	Löffel « Klingen und vordere Dämpfer
Oberflächenbehandlung :	Alle Teile aus galvanisch verzinktem oder lackiertem Stahl + Schrauben aus Edelstahl der Güteklasse A2
Temperatur :	0° / + 50° C
pH-Bereich :	3 bis 11
Maximale Geschwindigkeit :	SW 1 Weg = 3 m/s SW -HD 1 Weg = 5 m/s
Vermeiden Sie die Einwirkung von :	Schlag- und Heftklammern auf Wolframkarbid und Keramik Heißwasserdampf : Sonderqualität möglich Korrosive Atmosphäre : Edelstahl ist ganz oder teilweise möglic Unkontrollierte Verschmutzung am gesamten Abstreifer

Band, mm	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
Band, inch	18	24	30	36	48	54	62	72	78	84
Abstreifbreite SW, mm	500	630	750	950	1150	1300				
Klingenbreite SW, mm	395	520	640	800	960	1120				
Abstreifbreite SW-HD, mm				950	1150	1300	1500	1700	1900	2100
Klingenbreite SW-HD, mm				840	1040	1200	1400	1600	1800	2000

Für jede Anforderung eines Abstreifers, der für einBand von mehr als 2200 mm geeignet ist, wird der Abstreifer auf Bestellung gefertigt.

Typische Anwendung von RacloFlex™ Z² in Verbindung mit einem Primärabstreifer

RacloFlex™ Sw-HD



Schwere Version **RacloFlex™ Sw-HD** empfohlen für Bänder von 1400 bis 2200 : Wolframkarbid 5x20, große flexible Profile und verstärkter Mechanismus

*Eingetragene Marke, alle Rechte vorbehalten

MLT GROUP Conveyor Solutions Expert

RacloFlex™ Sw

MLT Conveyor Solutions Expert

Mehr als 70 Jahre Innovation
zu Ihrer Verfügung

Vertriebspartner

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com

© MLT Minet Lacing Technology SAS - 2021 - May 2025