



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

RacloFlex™

N



Sekundärabstreifer / mehrschneidig,
wirtschaftlich und mehrfach einsetzbar



WARUM RACLOFLEX™ N?

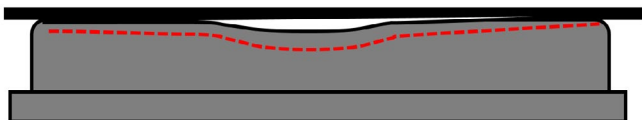
Struktur für lange
Zeit geschützt

+ Ein ausgeklügeltes System, das sich anpasst

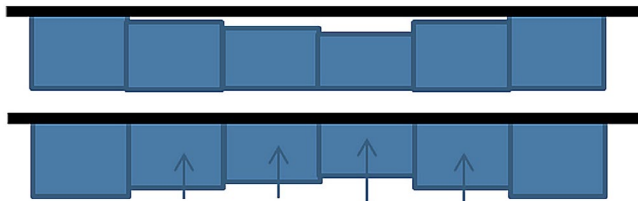
Im Gegensatz zu den einfachen einklingen Abstreifern besteht der **RacloFlex™ N** aus Klingen, die jeweils von einem Stoßdämpfer die unabhängig voneinander eingestellt werden können, um das Band zu formen und den schnelleren Verschleiß bestimmter Klingen auszugleichen.

Unter Beibehaltung des ursprünglichen patentierten Designs von 1985 und profitieren gleichzeitig von den neuesten Verbesserungen und Innovationen ist der **RacloFlex™ N** eine sichere und effiziente Lösung für die Reinigung von Förderbändern.

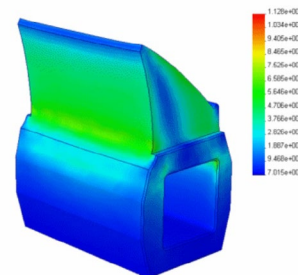
Eine einzelne Klinge kann den mittleren Verschleiß nicht ausgleichen



Racloflex™ N kann zentralen Verschleiß ausgleichen



Verschiedene Klingentypen erhältlich



Doppelhärte



RacloFlex™ N und N-HD

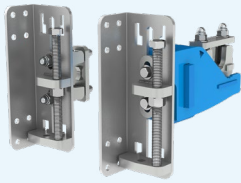


Andere Abstreifer

VORTEILE

- Wirtschaftlich und mehrfach einsetzbar
- Hochwertige Reinigung
- Verzinkte Metallteile
- Gezahntes Lager mit schneller Öffnung
- Arbeitet mit 2 Laufrichtungen
- Ausgestattet mit PE-UHMW-Abweiser
- Gummitechnologie mit doppelter Härte
- Anpassbar an konkave oder konvexe Bänder
- Viele Klingentypen verfügbar
- Mögliche Neuausrichtung der Klingen für zentraler Verschleißausgleich
- Robuster als die meisten vergleichbaren Modelle
- Nur verschlissene Klingen müssen ersetzt werden
- Versenkbare Druckstange
- Weltweit bewährt seit 1985

OPTIONEN, ZUBEHÖR UND VERSIONEN



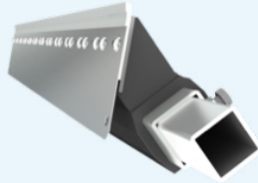
Anziehdruck

Ermöglicht Druckbeaufschlagung des Abstreifers von oben und innerhalb des Winkels.



Spezienschlüssel «MultiTool»

Fast alle Funktionen zusammen, die für den Betrieb und die Einstellung des Abstreifers erforderlich sind.



Deflektor aus Edelstahl

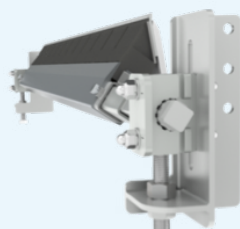
Ermöglicht die Erdung der Klingen (ATEX) und die Verhinderung von der Einbeziehung zwischen den Blöcken.

RacloFlex™ N Allgemeine Daten

Qualität der Klinge(n) :	Wolframkarbid: 93 HRA 3x10 mm
	Wolframkarbid: 93 HRA 5x10 mm
	Keramik: Gesinterte Tonerde Al2O3 92% 10x15mm
	Edelstahl (316L/304L optional)
Arbeitsposition :	Abstreifwinkel = 90° (siehe Anleitung)
Oberflächenbehandlungen :	Alle Metallteile galvanisch verzinkt + Schrauben aus rostfreiem Stahl A2
Temperatur :	0° / + 50° C
pH-Bereich :	4 bis 10
Maximale Geschwindigkeit :	N 1 Weg = 3 m/s 2 Wege = 2,5 m/s
	N -HD 1 Weg = 5 m/s 2 Wege = 3,5 m/s
Nicht anwendbar mit :	Aufprall und Stapeln auf Wolframkarbid und Keramik (Wählen Sie rostfreie Stahl)
	Öle, Fette oder Kohlenwasserstoffe: Sonderqualität möglich
	Korrosive Umgebung: ganz oder teilweise aus Edelstahl möglich Unkontrollierte Verschmutzung auf dem gesamten Abstreifer

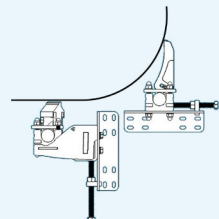
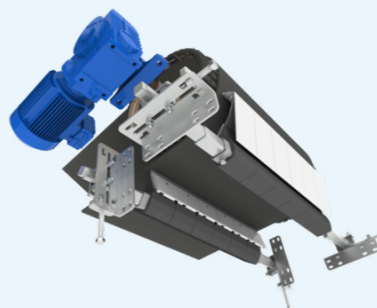
Band, mm	500	650	800	1000	1100	1200	1400	1500	1600	1800	1900	2000	2200
Abstreifer breite, mm	504	630	756	882	1008	1134	1260	1386	1512	1638	1764	1890	2016
Band, inch	24"	30"	30"	36"	42"	48"	54"	60"		72"	72"	84"	84"
Abstreifer breite, inch	19.8"	24.8"	29.8"	34.7"	39.7"	44.6"	49.6"	54.6"	59.5"	64.5"	69.4"	74.4"	79.4"
Anzahl der Klingen	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

RacloFlex™ N-HD



Die Hochleistungsversion **RacloFlex™ N-HD** ist für Bandbreiten von 1400 bis 2200 mm erhältlich; 5x10 Wolframkarbid, Aluminium-Blockhalteprofil und verstärkte Mechanik

Verwendung in Verbindung mit dem RacloFlex™ NT Abstreifer





RacloFlex™ **N**

MLT Conveyor Solutions Expert
Mehr als 70 Jahre Innovation
zu Ihrer Verfügung



Vertriebspartner

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com