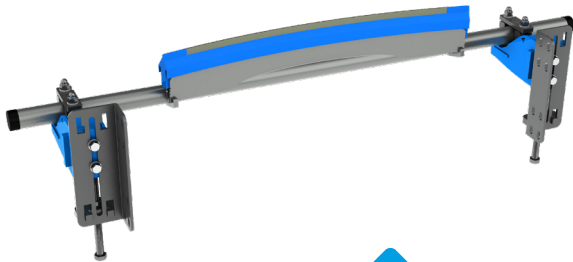
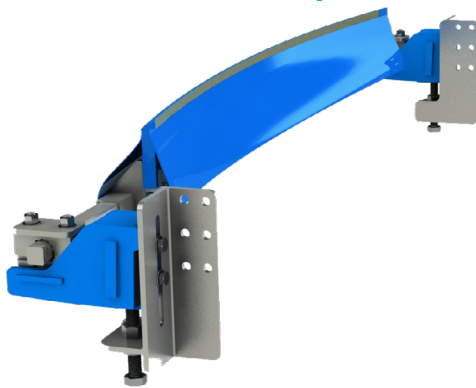


## TECHNICAL DATA SHEET

### RacloFlex Sw



### RacloFlex Sw HD

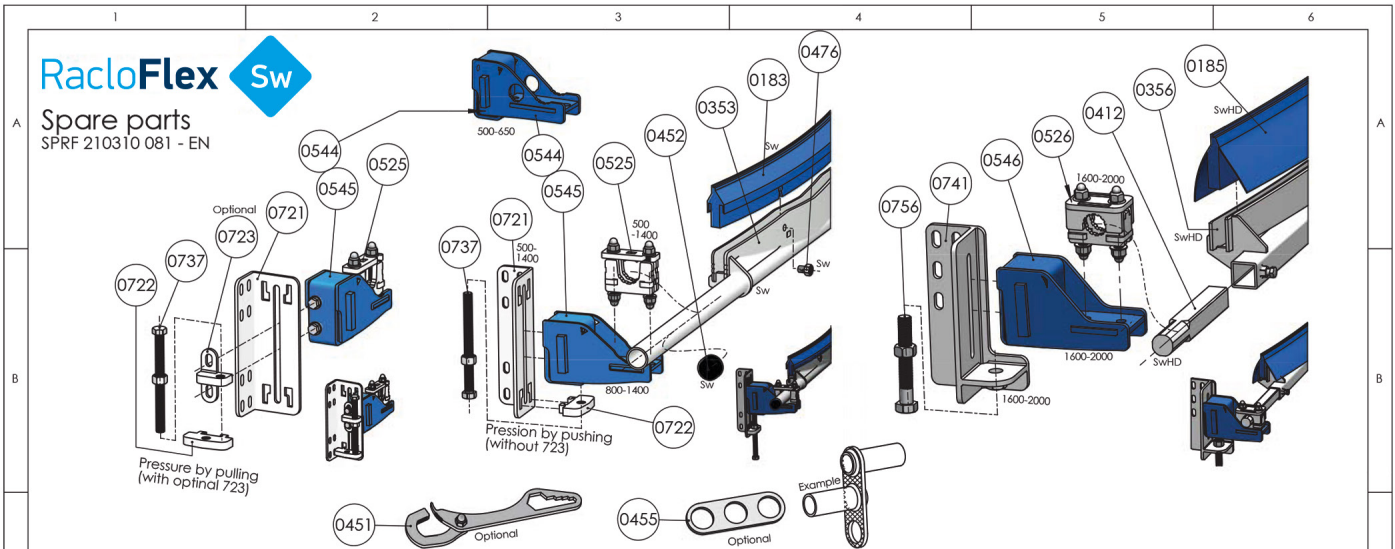


05/2023























Position	Secondary cleaner
1 or 2 ways working	1 way
Maximum speed	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sw: 3m/s</li> <li>Sw HD: 5m/s</li> </ul>
Blade type	Curved mono blade
Tension	Side rubber silent blocs
Wear compensation	Automatic shape deformation (patented)
Pressure	Pushing screw
Blade fixing	Notch with auto-ejection security
Mechanical splicing	Not recommended (tungsten carbide)
Tungsten carbide abrasion resistant quality	93 HRA
Tungsten carbide impact resistant quality	66 HRA
Tungsten size	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sw: th.3xh.15</li> <li>Sw HD: th.5xh.20</li> </ul>
Polyurethane quality	25mm <sup>3</sup> ISO4649
Structure quality	<ul style="list-style-type: none"> <li>Steel ST37 (optional stainless steel)</li> <li>Steel ST37 Zinc plated (optional stainless steel)</li> </ul>
Shaft size	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sw: Ø42,4 th.4</li> <li>Sw HD: 50x50 plain</li> </ul>
Bolts quality	Stainless steel
Ambient temperature range	-10°C / +50°C wet / +70° dry
Product temperature range	0°C / +50°C

### RacloFlex Sw

Spare parts  
SPRF 210310 081 - EN



Dimensions in millimeter

N°	Designation	Side	Quality	Variant	Belt	Blade 183/185 width	Structure 353/356 width	Other Parts	412 lenght	Left	Right
183	Blade Sw tungsten 3mm		Tng3x15 93HRA + PUR 80°A - 20mm <sup>3</sup> / ISO 4649	• Full PUR 80°A - 20mm <sup>3</sup> / ISO 4649 • Impact Tng3x15 66HRA + PUR 20mm <sup>3</sup> / ISO 4649				721;722;544;525	-		
185	Blade SwHD tungsten 5mm		Tng5x20 93HRA + PUR 80°A - 20mm <sup>3</sup> / ISO 4649	• Full PUR 80°A - 20mm <sup>3</sup> / ISO 4649 • Impact Tng5x20 66HRA + PUR 80°A - 20mm <sup>3</sup> / ISO 4649				721;722;545;525	-		
353	Structure Sw		Galva. ST	316 SST	800	183: 353: 750	1500: 1800	721;722;545;525	-		
356	Structure SwHD		Galva. ST	316 SST	1400	183: 353: 1300	1600: 1800	721;722;545;525	600		
412	Angle 40x40		Galva. ST	316 SST	1600	185: 356: 1500	1800	741;546;526	600		
451	Multitool wrench (optional)		Galva. ST	316 SST	1000	183: 353: 950	2000	741;546;526	-		
452	Cap		PVC								
455	Shift ring (optional)		Galva. ST	316 SST	1200	183: 353: 1150	2200	741;546;526	-		
476	Pin bolt		SST								
525	Bearing QL - Medium		Galva. ST	316 SST	1400	183: 353: 1300	2400	741;546;526	-		
526	Bearing QL - Large		Galva. ST	316 SST	1400	183: 353: 1300	2400	741;546;526	-		
544	Silent Bloc Small BW400-650	L or R	Paint. ST + NR	316 SST + NR	1400	185: 356: 1300	1600	741;546;526	600		
545	Silent Bloc Medium BW800-1400	L or R	Paint. ST + NR	316 SST + NR	1400	185: 356: 1300	1600	741;546;526	600		
546	Silent Bloc Large BW1600-2000	L or R	Paint. ST + NR	316 SST + NR	1400	185: 356: 1300	1600	741;546;526	600		
721	Angle Medium only		Galva. ST37	316 SST	1600	185: 356: 1500	1800	741;546;526	600		
722	Angle Bridge Medium		Galva. ST37	316 SST	1600	185: 356: 1500	1800	741;546;526	600		
723	Pulling Lab Medium (optional)		Galva. ST37	316 SST	1800	185: 356: 1700	2000	741;546;526	1000		
737	Pressure Bolt Medium M16x190		A2 SST								
741	Angle Large	L or R	Galva. ST	316 SST	2000	185: 356: 1900	2200	741;546;526	1000		
756	Pressure Bolt Large M24x140		SST								

# INSTRUCTIONS

**Attention – Warning - Warnung**

Incompatible avec vapeur  
Not compatible with steam  
Nicht kompatibel mit Dampf

Jamais d'impact sur le carbure de tungstène / No impact on tungsten carbide / keine Auswirkung auf Hartmetall

Incompatible bande reversible / Not compatible reversible belt / Nicht kompatibel mit Reverserbänder

500-2000 500-1400

Mise en pression / Pressurization / Druck Einstellung

Recommandé / Recommended / Empfohlen

BT BW BB	P (mm)
500	6
650	7
800	9
1000	11
1200	13
1400	15
1600	17
1800	19
2000	22

P= Pression à partir du contact entre lame et bande  
P= Pressure from the contact between blade and belt  
P= Druck ab Kontakt zwischen Schaber und Gurt

Ajuster rectitude avant installation / Adjust straightness before install / Geradheit vor der Installation einstellen

Axes et réglage de la largeur / Axes and width adjustment / Achsen und Breitereinstellung

RacloFlex Sw

Désengager / Desengage / Ausrücken

BT / BW / BB < 1600

Enlever lame/ Remove blade / Entfernen Klinge

Faire levier / Leverage / Hebeln

Installer lame/ Install blade / Installieren Klinge

Aligner / Align / Ausrichten

Bande concave ou convexe / Concave or convex belt / Konkaven oder konvexen Gurt

Ajouter rouleau pour aplatir / Add idler to flatten / Hinzufügen eine rollen zum Ablachen

RacloFlex SwHD

BT / BW / BB ≥ 1600

Ne jamais tirer / Never pull / Nie ziehen

Pousser / Leverage / Hebeln

**Dimensions**

RacloFlex Sw

RacloFlex SwHD

RacloFlex Sw < 800

RacloFlex Sw & SwHD ≥ 800 < 1600

RacloFlex SwHD ≥ 1600

Sw: 3m/s max  
SwHD: 5m/s max  
0 m/s max

200 - 400 90°±2 100 - 200

BT/BW/BB	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
R	500	630	750	950	1150	1300	1500	1700	1900
A	Sw	395	520	640	800	960	1120	1400	1800
	SwHD				840	1040	1200	1600	1800
LHD					1535	1760	1910	2030	2730
T					1005	1230	1380	1580	1780
kg	Sw	22	24	27	30	32	34	80	90
	SwHD				50	60	70	80	100

T°C min/max	-10	+50
pH min/max	3	11

Plan N° **210318 201**