



LOCHBÄNDER FÜR SANDSTRAHLANLAGEN

Tel : + 33 4 77 22 19 19
Mail : info@mlt-lacing.com
www.mlt-lacing.com

INFORMATIONEN ZU LOCHBÄNDERN FÜR SANDSTRAHLANLAGEN

Referenz :

Marke :

Sind die Rollen mit Flanschen ausgestattet? Wenn ja, wie groß ist der Abstand zwischen den 2 Flanschen?
Nein

Ø der Rollen :

Spannsystem (Toleranz) : mm

Umlenkrollen : Ø : mm Breite : mm

BAND ABMESSUNGEN

Endlose Länge : mm

Gemessen in : Innerer Umfang
Neutrale Faser (innen liegend)

Aktuelle Gurtbreite : mm Maximale Bandbreite (maximale Toleranz) :

Dicke : mm

KARKASSE

Hat der aktuelle Gurt eine Textilkarkasse Wenn ja, Anzahl der Lagen?
Nein

Ist ein Muster vorhanden? : Metallisch Ja Nein
Nylon Ja Nein

Bruchspannung : N/mm (angegeben in den technischen Datenblättern des Lieferanten der Maschine oder der bisherigen Gurte)

BESCHICHTUNG

Art des Strahlgutes :

Temperatur : °C

Öl / Fett : Ja Nein

Beschichtungsqualität des aktuellen Bandes :

Abrieb-Index : mm³

Härte : ShA

Dicke der Deckschicht : mm

Dicke der unteren Beschichtung : mm

BOHRUNG

Ø : mm

Abstand zwischen 2 Bohrungen in Kettenrichtung : mm

Abstand zwischen 2 Bohrungen in Querrichtung : mm

Breite des gebohrten Bereichs mm



Horizontal



Versetzt

PROFILE

Sind Stollen vorhanden? Wenn ja, wie ist die Form, der Typ :
Nein

Länge :

Breite :

Dicke :

Sie sind : Kalt verklebt Heiß vulkanisiert

Gibt es eine Führung ? Nein Wenn ja, wie ist die Form, der Typ : Ist es gekerbt : Ja Nein

Abmessungen : mm. Ist es : Kalt verklebt Heiß vulkanisiert

SPUR DER WALZE

Breite (im Lochmittenabstand oder am Rand der Leiste) : mm

Name des aktuellen Lieferanten Ihrer Bänder :

ANMERKUNGEN ZUM AKTUELLEN BAND :

Haben Sie Fotos, Skizzen, einen Plan des Bandes, den Sie uns mit diesem Fragebogen schicken können?

Bitte geben Sie so viele Informationen wie möglich an, damit wir den Aufbau des Bandes definieren und anpassen können (wir entwerfen und fertigen Bänder, die an jede Maschine und jedes Produkt, das mit dem Band in Kontakt kommt, angepasst sind).