



TECHNISCHER FRAGEBOGEN

ANTRIEBSRIEMEN



Conveyor Solutions Expert

Tel : + 33 4 77 22 19 19

Mail : info@mlt-lacing.com

www.mlt-lacing.com

INFORMATIONEN ZUM MASCHINENTYP

Standard Caterpillar

Trommeldrehung

Cabestan

Referenz :

Marke :

Ø der Riemenscheiben :

Sind die Riemenscheiben mit Flanschen ausgestattet? : Wenn ja, wie groß ist der Abstand zwischen den 2 Flanschen?.....
 Nein

Bei der Produktion angelegte Spannung :

Druck, der während der Produktion ausgeübt wird :

Bandgeschwindigkeit : m/s

BAND ABMESSUNGEN

Maximale Länge* : mm

Minimale Länge* : mm

Breite : mm

Dicke : mm

*Wir messen die Bänder immer im Innenumfang. Um die maximale Länge zu messen, spreizen wir die 2 Rollen maximal. Für die minimale Länge bringen Sie sie so nah wie möglich zusammen.

SPANNUNG

Bruchspannung : N/mm (angegeben in den technischen Datenblättern des Lieferanten der Maschine oder der bisherigen Bänder)

Geschwindigkeit der Bandrotation :

DATEN ZUM EXTRUDIERTEN PRODUKT

Art des Produkts (Kabel, Schlauch, flach, etc.) :

Ø für Kabel & andere Rundprofile : mm

Breite & Dicke für Flachprofile : mm

Material :

Öl / Fett : Ja Nein

Temperatur : °C

KARKASSE

Gewebe



Seil (Kevlar)



BESCHICHTUNG

Oberseite

Härte : ShA

Material :

Farbe :

Profile (glatt, 1/2 rund, V..) :

Profile (Breite, Tiefe, Radius...) :

Unterseite

Härte : ShA

Material :

Farbe :

Profile (glatt, Poly-V, gekerbt) :

Profile (Breite, Tiefe, Radius...) :

Name des aktuellen Lieferanten Ihrer Bänder :

ANMERKUNGEN ZUM AKTUELLEN BAND :

Haben Sie Fotos, Skizzen, einen Plan des Bandes, den Sie uns mit diesem Fragebogen schicken können?

Bitte geben Sie so viele Informationen wie möglich an, damit wir den Aufbau des Bandes definieren und anpassen können (wir entwerfen und fertigen Bänder, die an jede Maschine und jedes Produkt, das mit dem Band in Kontakt kommt, angepasst sind).