



INSTALLATIONSANLEITUNG

MLT Quick Driver



			ge
			e (en mm)
			pp*
			PIW
			200
	315/2	315/3	
40	400/2	400/3	

MINIMALE VIBRATION, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

VORTEILE

- Optimaler und unvergleichlicher Komfort beim Gebrauch
- Vielseitigkeit
- Kompakt und leicht
- Kompatibel mit anderen Installationswerkzeugen auf dem Markt

+ Unübertroffener Komfort dank Vibrationsdämpfung, Schwingungssystem und ergonomischem Griff

Der Hammer des **MLT Quick Driver** wurde entwickelt, um die Vibrationen zu minimieren und gleichzeitig eine hervorragende Leistung zu gewährleisten. Er ist einzigartig, da er revolutionäre ergonomische Vorteile bietet.

Er wiegt weniger als 1,3kg.

Der Griff ist mit einem Antivibrationssystem und einer Gummierung versehen. Seine Position ist entsprechend der Positionierung des Körpers in Bezug auf den Arbeitsbereich einstellbar: Der Benutzer hat einen bequemen Gebrauch, ohne zusätzliche Kraft anzuwenden.

+ Einstellbare Leistung

Der **MLT Quick Driver** ist einstellbar, so dass der Benutzer die benötigte Kraft genau auf das ausgewählte Band und den ausgewählten Verbinder abstimmen kann.

+ Vielseitigkeit

Die **MLT**-Teams haben Stanzen entwickelt, mit denen Sie zwei Arten von Verbindern für leichte Transportbänder installieren können:

- Den Self-Lock®
- Den Mini-Record (MR)

aber auch andere Verbinder: Der **MLT Quick Driver** kann mit vielen der auf dem Markt erhältlichen Tools kombiniert werden.



ERFORDERLICHE MATERIALIEN

um einen Mini Record ou Self-Lock® einfach zu installieren.

Dies sind die Werkzeuge, die Sie für die Installation Ihrer **Mini Record** oder **Self Lock®**, Verbindung benötigen. Diese Werkzeuge ermöglichen es Ihnen, ihren Verbinder schnell und einfach zu installieren.



Geeigneter Mini Record oder Self Lock®



Winkellineal



Stift



Maßband

Alle diese Werkzeuge sind in unserem Werkzeugkatalog verfügbar.

Von MLT empfohlene PSA



Licht-Schutzbrille



Sicherheitsschuhe



Schnittfeste Handschuhe



Ein Schutzhelm



Technische Eigenschaften

Gewicht (ausgestattet)	2 kg
Verbinder	MR / Self-Lock®
Antrieb	Pneumatisch
Joule	max. 6 joule



Druckeinstellung abhängig vom Verbinder *

	MR 1	MR 2	MR 2
Druck Stahl (Bar)	2.5 - 3.0	3.0	3.0 - 3.5
Druck Edelstahl (Bar)	3.0 - 3.5	3.0 - 3.5	3.5

	SL 00	SL 01	SL 02	SL 03
Druck Stahl (Bar)	-	3.0	4.0	5.0
Druck Edelstahl (Bar)	2.5	4.0	5.0	5.5

* Als Hinweis: Kann je nach Gurttyp variieren

Installationsverfahren

WARNUNG

UM DAS VERLETZUNGSRISIKO ZU VERRINGERN, SOLLTEN ALLE ARBEITEN IN DER NÄHE DIESES WERKZEUGS VON EINER PERSON DURCHFÜHRT WERDEN, DIE DIE ANWEISUNGEN VOR AUSFÜHRUNG DER AUFGABE GELESEN UND VERSTANDEN HAT. DIES BEINHALTET AUCH ÄNDERUNGEN AN ZUBEHÖR ODER TEILEN.

Empfehlung:

Der Hammer darf nicht mit Druckluft verbunden sein!

Es wird empfohlen, den **MLT Quick Driver** nur während der Installationsphasen mit Druckluft zu versorgen.



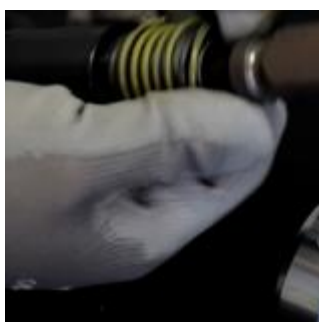
MLT Quick Driver Montage Art



1| Nehmen Sie den Hammer aus dem Koffer.



2| Legen Sie den gewählten Stempel (**Self-Lock®** oder **Mini Record**) in die Führung des Hammers ein.



3| Drücken Sie die Feder mit den Daumen nach außen, bis sie in die Stanznut passt.

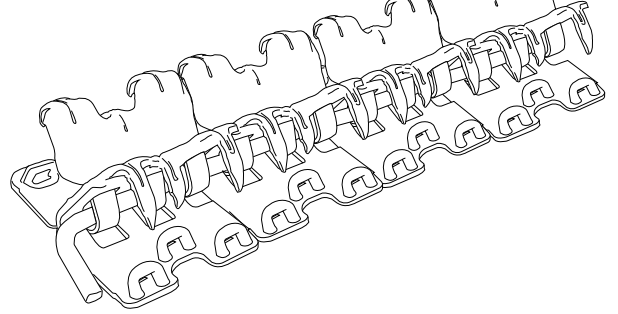


4| Setzen Sie den entsprechenden Kopf (**Self-Lock®** oder **Mini Record**) auf den zuvor verriegelten Stempel.

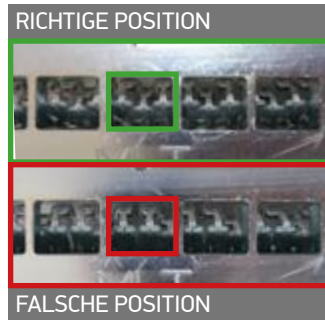


5| Drehen Sie den Kopf für mehr Komfort und ziehen Sie den Klemmring mit einem Inbusschlüssel fest (nicht im Lieferumfang enthalten).

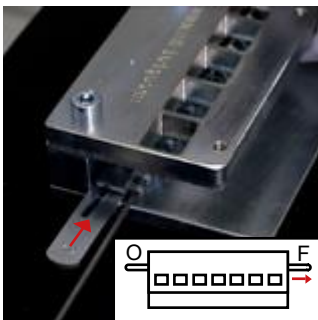
SO INSTALLIEREN SIE DEN SELF-LOCK®-VERBINDER MIT DEM MLT QUICK DRIVER



1| Überprüfen Sie die Dicke des Bandes, um den richtigen Verbinder auszuwählen. Schneiden Sie das Band gerade.



2| Setzen Sie den **Self-Lock®**-Verbinder so in das Installationswerkzeug, dass sich jeder Streifen unter einer Öffnung im Gerät befindet. Der Teil mit den Haken muss oben sein.



3| Verbindungsstab entsprechend der Banddicke einlegen. Verbinder und Verbindungsstab mit der Verriegelungsnocke anziehen (Seite «F» zum Schließen drücken).



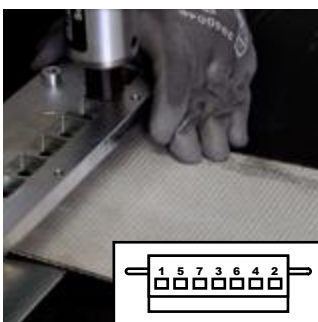
4| Legen Sie die Unterseite des Bandes gegen den Kamm. Halten Sie es mit der Hand oder mit den Sicherungsschrauben fest.



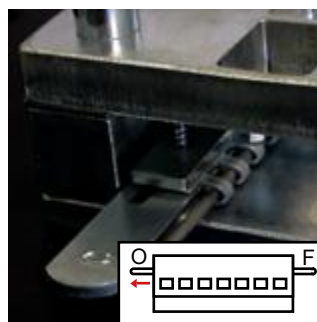
5| Schließen Sie den **MLT Quick Driver** an Ihr Druckluftgerät an (Sie müssen zuerst den speziellen **Self-Lock®**- Stempel und den Kopf des **MLT Quick Driver** zusammenbauen). Stellen Sie an der FRL (Filterung, Regulierung, Schmierung) den Druck ein, der dem zu installierenden Verbinder entspricht (siehe Druckvergleichstabelle auf Seite 3).



6| Positionieren Sie den Hammer senkrecht mit der Führung.



7| Drücken Sie den Auslöser, um den **MLT Quick Driver** zu aktivieren (ein paar Schläge sind genug), sein Stempel wird den Verbinder mit einem Schlag schließen. Verschließen Sie zuerst die Glieder am Rand (Nr. 1 und Nr. 2) mit dem MLT Quick Driver und überprüfen Sie, ob sich das Band noch an der Führung befindet. Schließen Sie dann ein mittleres Glied und anschließend den Rest.



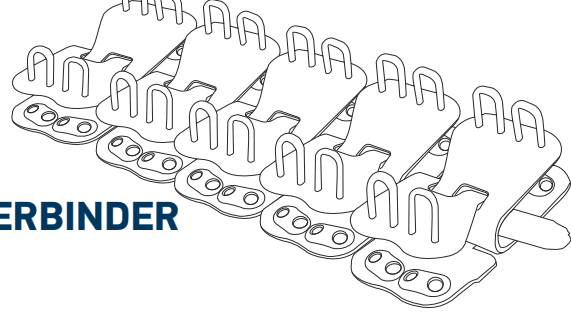
8| Entriegeln Sie die Nocke (drücken Sie auf die «O»-Seite) und nehmen Sie den installierten Verbinder heraus. Nehmen Sie die andere Seite des Bandes und richten Sie sie an der bereits befestigten Seite aus. Markieren Sie die Position des zweiten Streifens. Wiederholen Sie den Vorgang ab Schritt 2.



9| Entfernen Sie den **MLT Quick Driver** nach dem Gebrauch vom Netz



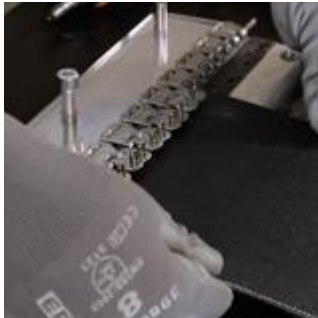
10| Schneiden Sie die Ecken des Bandes. Stecken Sie den Verbindungsstift in den Verbinder.



INSTALLIEREN SIE MINI RECORD VERBINDER MIT MLT QUICK DRIVER



1| Wählen Sie den Verbinder entsprechend der Banddicke aus. Schneiden Sie das Band gerade.



3| Legen Sie das Band in die erste Hälfte des **Mini Record**-Verbinders und halten Sie ihn fest, damit er nicht verrutscht.



5| Positionieren Sie den Hammer vertikal mit der Führung.



2| Wählen Sie den Kamm entsprechend dem **Mini Record**-Verbindertyp und setzen Sie ihn auf das Installationswerkzeug. Legen Sie den Verbinder (Klammern oben) in das Installationswerkzeug. Stecken Sie den Verbindungsstift ein.



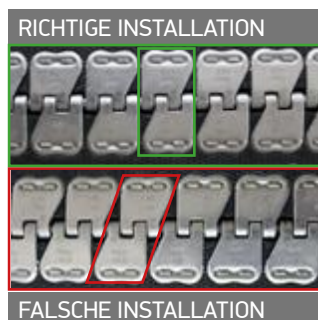
4| Schließen Sie den **MLT Quick Driver** an Ihr Druckluftgerät an (Sie müssen zuerst die Stempelführung und den **Mini Record** Spezialstempel am Hammer montieren). Stellen Sie am FRL (Filterung, Regulierung, Schmierung) den entsprechenden Druck auf das zu montierenden Verbinders ein (siehe Druckvergleichstabelle auf Seite 3).



6| Stellen Sie den Kopf vertikal über die beiden Klammern und drücken Sie ihn nach unten, um den Verschluss zu schließen. Drücken Sie den Auslöser, um den Hammer zu aktivieren (einige Schläge sind ausreichend). Beginnen Sie mit den äußeren Gliedern, dann die übrigen. Dank der Aussparung auf der Unterseite des Installationswerkzeuges werden die Bügel leicht umgelegt.



7| Schieben Sie die Metallplatte unter den **Mini Record**-Verbinder und schließen Sie die Klammer, um den **Mini Record** zu verbinden. Wiederholen Sie den Vorgang an allen Gliedern. Entfernen Sie den Verbindungspin.



8| Nehmen Sie die gegenüberliegende Seite des Bandes. Markieren Sie die Position des Verbinders (achten Sie darauf, dass die 2 Seiten des Verbinders korrekt übereinstimmen - siehe nebenstehende Fotos). Fortsetzen von Schritt 4.



9| Entfernen Sie den **MLT Quick Driver** nach dem Gebrauch vom Netz



10| Schneiden Sie die Ecken des Bandes. Stecken Sie den Verbindungsstift in den Verbinder. Wenn nötig, verriegeln Sie ihn mit Unterlegscheiben auf beiden Seiten.

HOTLINE MLT-Dienst



Unsere MLT-Vertreter werden Ihnen aus der Ferne und in Bildern helfen

Der **HOTLINE MLT**-Dienst steht zu Ihrer Verfügung, um Ihnen live bei der Lösung von Problemen zu helfen, auf die Sie stoßen könnten :

Risse oder ein anderes Problem auf Ihrem Förderband, wir können Ihnen kostenlos, aus der Ferne und in Bildern helfen.

Unsere Teams stehen Ihnen in **10 Sprachen** zur Verfügung, um Ihre Fragen zu beantworten!

Melden Sie sich online an, damit einer unserer Vertreter Sie kontaktieren und Ihnen so schnell wie möglich helfen kann:

www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



Hotline-Vorregistrierung
www.mlt-lacing.com/mlt-hotline





MLT Minet Lacing Technology

Mehr als 70 Jahre Innovation
zu Ihrer Verfügung



Logo des Vertreibers



www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com