



**INSTALLATIONS
ANLEITUNG**

**MINI RECORD
VERBINDER**

			ge	
			e (en mm)	
			pp*	
			PIW	
			200	
	315/2	315/3		
40	400/2	400/3		

ERFORDERLICHE MATERIALIEN

um einen Mini Record einfach zu installieren

Dies sind die Werkzeuge, die Sie für die Installation Ihrer **Mini Record Verbindung** benötigen. Diese Werkzeuge ermöglichen es Ihnen, ihren Verbinder schnell und einfach zu installieren.



Geeigneter
Mini Record



Linieal



Winkel



Stift



Maßband



Montagerahmen



Hammer

**Alle diese Werkzeugesind in
unserem Werkzeugkatalog
verfügbar.*

Von MLT empfohlene PSA



Schutzbrille



Sicherheitsschuhe



Schnittfeste
Handschuhe



Ein
Schutzhelm

+ Handwerkzeug

Eigenschaften :

- Ein Installationsgerät, dass mit einem Stempel und einem Hammer ausgestattet ist (Erhältlich in 300, 600, 1000 und 1200 mm)

Vorteile :

- Einfach zu verwenden
- Keine Energiequelle benötigt

+ MLT QUICK DRIVER

Eigenschaften :

- Ein kompletter Koffer mit einem Meißel, 2 Köpfen und 2 Stempeln: **Self-Lock®** und **Mini Record** (Installationsgerät muss separat bestellt werden)
- Reduziertes Gewicht: ca. 2kg ausgestattet
- Energie : pneumatisch
- Ergonomisch
- Einstellbare Leistung

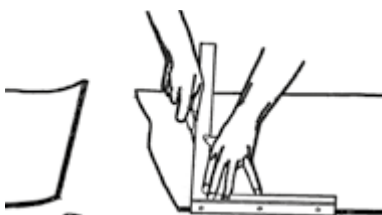
Vorteile :

- Extrem vibrationsarm
- Vielseitig: Ermöglicht die Installation von **Self-Lock®**-, aber auch **Mini Record-** (MR-) Verbindern
- Optimaler Benutzerkomfort (anpassbar an Rechts- und Linkshänder)
- Kompakt und leicht
- Kompatibel mit anderen Geräten auf dem Markt

Installation method

Wie installieren Sie den Mini Record Verbinder?

	MR1	MR2	MR3
Dicke des Bandes, mm	1.5 - 3.2	3 - 5	4.8 - 6.4
Max. Gurtfestigkeit, N/mm	20	32	40
min. Trommeldurchmesser, mm	50	75	100



1| Wählen Sie den Verbinder entsprechend der Bandstärke. Schneiden Sie das Band im rechten Winkel ab.

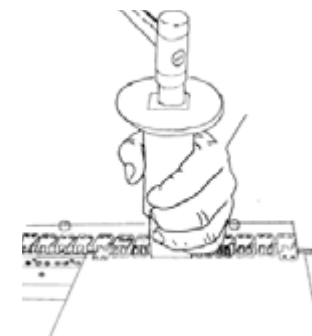


2| Wählen Sie den Kamm entsprechend dem Verbinder aus und installieren Sie ihn auf dem passenden Gerät.

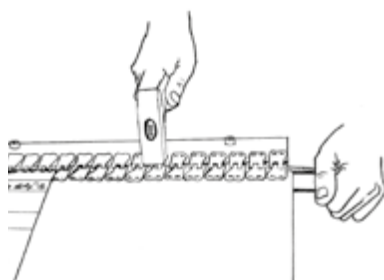
Legen Sie den Verbinder (Haken oben) in die Installationsvorrichtung. Achten Sie auf die Position des Verbinders auf dem Kamm (siehe Foto). Den mit den Verbindern gelieferten Verbindungsstift einsetzen.



3| Legen Sie das Band in den Verbinder und halten Sie es so, dass es nicht verrutscht.



4| Schließen Sie die Verbinder, indem Sie den Stempel auf den Haken des Verbinders platzieren und mit dem Hammer zuschlagen. Beginnen Sie am linken und rechten Ende und dann zur Mitte. Schließen Sie die Verbinder durch leichtes Schlagen, um die Haken oder das Band nicht zu beschädigen. Dank der Auskerbung auf der Unterseite des Geräts werden die Haken leicht eingerollt.



5| Legen Sie die Metallplatte unter den **MR**-Verbinder. Schlagen Sie auf die Haken mit dem Metallhammer, damit sie sich gut schließen können. Entfernen Sie den Verbindungsstift.

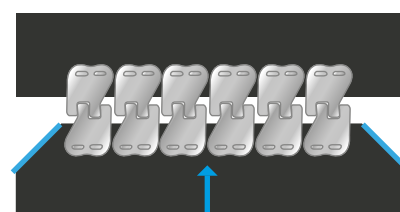
Klopfen Sie nicht an das Ende des Verbinders.

Nehmen Sie das andere Ende des Bandes. Mit der bereits verbundenen Seite ausrichten. Markieren Sie die Position des Verbinders (achten Sie darauf, dass die beiden Seiten der Verbindung korrekt übereinstimmen - siehe nebenstehende Fotos).

Machen Sie weiter bei Schritt 2.



6| Schneiden Sie die Ecken des Bandes ab. Erwärmen Sie die Enden des Verbindungsstabs, um das Einführen in die Verbindung zu erleichtern. Stecken Sie den Verbindungsstift in den Verbinder. Blockieren Sie es gegebenenfalls mit den Unterlegscheiben.



Laufriichtung des Bandes

Mini Record Verbinder

MLT Minet Lacing Technology

Innovation seit 70 Jahren.



Vertriebspartner



www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com