



**TECHNISCHE
DATEN**

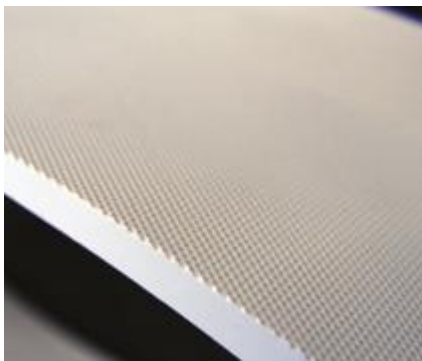
**LEBENSMITTEL-
BÄNDER**



			ge
			e (en mm)
			pp*
			PIW
			200
	315/2	315/3	
40	400/2	400/3	

TECHNISCHE DATEN LEBENSMITTEL-BÄNDER

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE



FDA/USDA-Band



Profil Diamant Top



Glattes Band

+ Einsatzgebiete



Landwirtschaft



Lebensmittelindustrie



Arzneimittel

Zugfestigkeit	bis zu 500 N/mm
Karkasse	bis zu 4 Lagen
Oberfläche	<ul style="list-style-type: none"> Flach oder mit Profilen (für bessere Griffigkeit) Geformte Kanten, um die Karkasse vor möglichen Infektionen durch verschleppte Produkte zu schützen und eine bessere Lebensdauer zu gewährleisten Die Bänder sind auf eine perfekt ebene Oberfläche geschliffen
Hygiene	Alle unsere Lebensmittelbänder werden aus zertifiziertem FDA/USDA-Rohgummi hergestellt und mit einem FDA/USDA Zertifikat geliefert.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Arbeitsspannung Ausgezeichneter Abriebindex : 110 mm3 Hohe Arbeitsspannung Die Qualität unserer Bänder ist unveränderlich Endlos gewickelt für extreme Beanspruchung

+ **UNSERE BÄNDER GARANTIEREN IHNEN EINE HERVORRAGENDE LANGLEBIGKEIT**

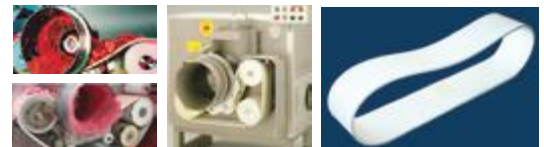
+ **WENIGER PRODUKTIONS-AUSFÄLLE**

+ **WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG**

Beispiel : Fleischseparatormaschine

Unsere Lebensmittel Bänder sind mit einem FDA/USDA-Zertifikat geliefert.

Bänder, die in einem Entbeiner verwendet wird.



Wir stellen unseren technischen Bänder endlos gewickelt her, nach Mass, für Ihrem Bedarf.

Wir behalten uns das Recht vor, die Spezifikationen unserer Produkte jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

MLT GROUP
Minet Lacing Technology

TECHNICGUM
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com