



TECHNISCHE DATEN

HEISSVULKANISIEREN VON STOLLEN

			ge
			e (en mm)
			pp*
			PIW
			200
	315/2	315/3	
40	400/2	400/3	

TECHNISCHE DATEN HEISSVULKANISIEREN VON STOLLEN

Wir vulkanisieren Profile (Stollen, Führungen, Kanten, Chevrons...) auf Transportbänder.

+ GROSSE AUSWAHL AN PROFILEN

+ WIDERSTANDSFÄHIGER ALS KALT-
VERKLEBUNG

+ SONDERANFERTIGUNG - ANGEPASST AN
DAS FÖRDERBAND / DIE ANWENDUNG /
DAS PRODUKT



STOLLEN

Geeignet für kleine Rollen-Ø.



KANTEN

Sehr guter Widerstand für den Durchgang auf kleinen Wickel-Ø.



CHEVRONS

Etwa zwanzig Formen in der Fabrik. Die verschiedenen Profile und Höhen der Sparren sind an die Neigung des Bandes, aber auch an das Fördergut und an die Länge des Übergabe angepasst.



FÜHRUNGEN

Führung an der Unter- und/oder Oberseite.



FRANZÖSISCHER MARKTFÜHRER BEI WARMGEWALZTEN PROFILEN

	Stollen	Kanten	Chevrons	Trapezförmige Führungen
Höhe	Von 15 bis 100 mm (gerade oder schräg)	Bis zu 20 mm	Von 6 bis 35 mm	Bis zu 80 mm
Max. Streifenbreite	1800 mm	nach Absprache	1400 mm	2000 mm
Gummidecke	Abriebfest / Fettbeständig / Hitzebeständig			
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> Überbänder Bagger Schrägförderer 	<ul style="list-style-type: none"> Seitenwandförderer Schwannenhals-Förderer 	<ul style="list-style-type: none"> Bergbau Steinbrüche Recycling Beton-Dosieranlagen Silos Beladen von Schiffen... 	<ul style="list-style-type: none"> Bergbau Steinbrüche Kiesgruben Chemische Industrie Recycling Silos Beladen von Schiffen... Walzen mit Rille

! Alle unsere technischen Bänder sind endlos vulkanisiert, ohne Verbindungsstelle, und werden nach Maß gefertigt, ganz nach Ihren Bedarf.

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

MLT GROUP
Minet Lacing Technology

TECHNICGUM
MLT GROUP

Wir behalten uns das Recht vor, die Spezifikationen unserer Produkte jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com