



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

WASSERGEKÜHLTE VULKANISIERPRESSEN



Verbindungen von Förderbändern / Schwerindustrie



WASSERGEKÜHLTE VULKANISIERPRESSEN

Modulare Pressen für Ihren Einsatz

• Eine modulare Lösung zum Vulkanisieren !

MLT ist seit 1986 Hersteller von **Vulkanisierpressen** und hat die technologischen Entwicklungen dieser Jahrzehnte mitverfolgt, um Ihnen heute eine Lösung anzubieten, die ganz auf Ihre geschäftlichen Anforderungen abgestimmt ist.

Die **MLT-Teams** sind sich Ihrer täglichen Anwendungen bewusst und bieten Ihnen den modularen Aufbau Ihrer **Vulkanisierpressen**.

Die beiden Größen von 350 mm und 525 mm ermöglichen eine Vielzahl von **Kombinationen (abhängig von der Verbindungslänge)**, so dass Sie eine völlig individuelle Lösung erhalten. Die **MLT-Wasserkissen-Vulkanisierpressen** sind vollständig **modular aufgebaut**.

Wir legen großen Wert auf die Qualität aller Elemente, die in Frankreich hergestellt werden, um die Dauerhaftigkeit **Ihrer Investition zu optimieren**. Wir verstärken diese Anforderung durch einen **After-Sales-Service**, der Ihre Erwartungen erfüllt: Alle Komponenten der Presse sind in Einzelteilen erhältlich. Sie können ein einzelnes Element ersetzen, um eine Gruppe von Komponenten zu ändern.

Unsere **wassergekühlte Vulkanisierpressen** bestehen aus **hochwertigen Leichtmetall-Heizplatten**. Abgeschirmte Heizwiderstände sind zugänglich und im Herzen der **Heizplatte untergebracht**, somit gewähren wir :

- **Besseren Temperaturanstieg, schneller und homogener**
- **Zuverlässigkeit der Heizdaten**

Das voreingestellte Thermostat ermöglicht eine Selbstregulierung bei 150°C, bleibt jedoch manuell einstellbar, indem der Schaltkasten eingeschaltet wird (mit PT 100-Fühler für die elektronische Steuerungsoption ausgestattet).

WASSERGEKÜHLTE VULKANISIERPRESSEN

Vulkanisieren und Reparieren für Schwerlastgurte

DIE VORTEILE

- Verstärkte Aluminiumlegierung mit sehr hoher Qualität.
- Total skalierbar
- Schnelle Vulkanisation und Abkühlung.
- Abgeschirmte Heizwiderstände ermöglichen einen schnellen, homogenen und zuverlässigen Temperaturanstieg.
- Temperaturanstieg auf 150 ° C in 20 Minuten
- Bestehend aus Einheiten mit den Größen 350 oder 525 mm aus Aluminium, wodurch ein geringeres Gewicht garantiert wird
- Perfekt gleichmäßiger Druck bis 14 bar, dank unserer Wasserkissen (MLT-Technologie), die speziell in unserer Fabrik in Frankreich entwickelt und hergestellt werden.

• Anwendungsbereiche



Schwerindustrie



Bergwerke

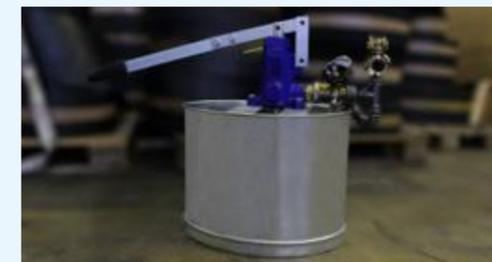


Zementwerke



Steinbrüche und Tagebaue

• Hydraulikpumpen :



Handpumpe :

Jede Hydraulikpumpe verfügt über 3 Auslässe für den Wasserbehälter Anschluss und ein Manometer. Die Pumpe ist mit 2 Kolben ausgestattet.

- Tankinhalt: 30 l
- Förderleistung des Vorfüllkolbens: 79 ml
- Pumpleistung des Fertigkolbens: 8 ml

Druck auf 14 bar durch Einstellen des Sicherheitsventils begrenzt.



Elektrische Pumpe :

Die Elektropumpe hat eine Flussrate von 20 l / min. Es können bis zu 6 Wasserbehälter angeschlossen werden. Sein Tank bietet eine Kapazität von 50L. Der einstellbare Druck wird durch ein Sicherheitsventil mit 14 bar begrenzt.

Die elektrische Pumpe ermöglicht :

- Das Wasserkissen muss sehr schnell unter Druck stehen
- Abkühlen der Vulkanisierpresse.

Motor: 230 V einphasig 0,88KW
Manometersteuerung.



Die Komponenten unserer wassergekühlten Vulkanisierpressen

Es werden zwei Arten von Platten vorgeschlagen

Gerade oder rechteckige Heizplatten mit integriertem Kühlsystem

- Temperaturgleichmäßigkeit
- Geringes Gewicht aufgrund der geringen Dicke (nur 30 mm)
- Bewährte Zuverlässigkeit und einfache Wartung

Das Kühlwasser zirkuliert durch eine Spirale und leitet die **Wärme dreimal schneller ab als die Luftkühlung**, um die Vulkanisationszeit zu reduzieren.



Rhombisch Heizplatte mit integriertem Kühlsystem

- Die Form ist 18,5 ° oder 1/3 des Bandes in Vorspannung
- Kühlsystem
- Gleiches Gewicht und Größe wie Standardplatte.



Rhombisch 1616 Heizplatte (R) mit integriertem Kühlsystem.

Tabelle des elektrischen Verbrauchs und der elektrischen Leistung pro Platte :

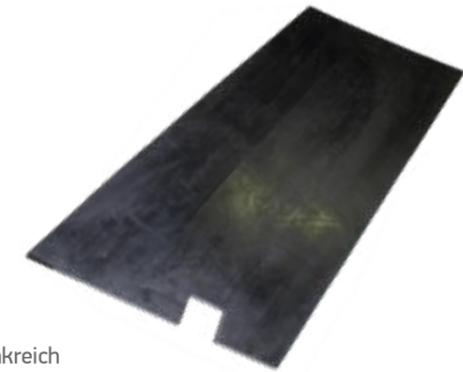
Heizplattenlänge		Modulbreite*		Leistung in kW	KVA pro Platte	Stromstärke 400V / Phase
mm	inch	mm	inch			
400	15 ^{3/4}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	1,39	1,74	2,0
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	2,08	2,61	3,0
600	25 ^{5/8}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	2,08	2,61	3,0
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	3,10	3,88	4,5
900	35 ^{7/16}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	3,25	4,07	4,7
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	4,83	6,04	7,0
		x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	3,48	4,36	5,0
900	35 ^{7/16}	x525 (R)	20 ^{43/64} (R)	5,48	6,86	7,9
		x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	4,00	5,01	5,8
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	6,00	7,50	8,7
900	35 ^{7/16}	x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	4,20	5,26	6,1
		x525 (R)	20 ^{43/64} (R)	6,39	7,99	9,2
		x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	4,78	5,98	6,9
1300	51 ^{3/16}	x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	7,17	8,96	10,3
		x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	4,92	6,16	7,1
		x525 (R)	20 ^{43/64} (R)	8,04	10,06	11,6
1400	55 ^{1/8}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	5,17	6,47	7,5
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	7,72	9,66	11,2
1500	59 ^{1/16}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	5,56	6,96	8,0
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	8,26	10,33	11,9
		x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	5,64	7,06	8,2
1500	59 ^{1/16}	x525 (R)	20 ^{43/64} (R)	8,76	10,96	12,7
		x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	6,31	7,89	9,1
		x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	9,46	11,83	13,7
1700	66 ^{59/64}	x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	6,36	7,96	9,2
		x525 (R)	20 ^{43/64} (R)	9,86	12,33	14,2
		x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	7,05	8,82	10,2
1900	74 ^{51/64}	x525 (D)	20 ^{43/64} (D)	10,65	13,32	15,4
		x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	7,08	8,86	10,2
		x525 (R)	20 ^{43/64} (R)	10,95	13,70	15,8
2000	78 ^{47/64}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	7,43	9,29	10,7
		x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	8,11	10,15	11,7
2200	86 ^{39/64}	x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	8,16	10,21	11,8
		x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	8,83	11,05	12,8
2400	94 ^{31/64}	x350 (D)	13 ^{25/32} (D)	8,88	11,11	12,8
		x350 (R)	13 ^{25/32} (R)	8,88	11,11	12,8

Heizplatte :

*D = Gerade / R = Rhombisch

Isolierplatten

Isolierplatten reduzieren den Wärmeverlust und verhindern die Wärmeübertragung auf die Traversen und den Wasserbehälter der Presse.



Wasserkissen

Unsere Wasserkissen werden in unserer Fabrik in Frankreich hergestellt. Das Konzept ermöglicht einen gleichmäßigen Druck auf die Oberfläche für die Vulkanisierung. Der Zuleitungsschlauch kann zum schnelleren An- und Abkoppeln abgekoppelt werden.

Wasserverbrauch durch geraden Wasserbehälter oder Rhomboisch :

Water-bag		Wasserverbrauchstabelle (L) unter 14 bar	
		350 mm (1325/32 inch)	525 mm (2043/64 inch)
mm	inch		
400	15 ^{3/4}	2,5	3,75
600	25 ^{5/8}	3	4,5
900	35 ^{7/16}	3,5	5,25
1100	43 ^{5/16}	4	6
1300	51 ^{3/16}	4,5	6,5
1400	55 ^{1/8}	4,5	7
1500	59 ^{1/16}	5	7,5
1700	66 ^{59/64}	5,5	8
1900	74 ^{51/64}	6	8,75
2000	78 ^{47/64}	6,25	9,25
2200	86 ^{39/64}	7	10
2400	94 ^{31/64}	7,5	10,5



Die elektrischen Kästen

Unsere Schaltschränke werden in unserem Werk hergestellt und erfüllen die Anforderungen der Norm NF EN 60439-4 für den Einsatz vor Ort. Ausgestattet mit einem Not-Aus-Schalter, einem Leistungsschalter, einem Differenzialschalter und einer 3-Phasen-Anzeige bei 380 V. Wir bieten 3 Arten von Schaltkästen mit verstärktem PE an :



Standard-Thermostatbox :

Ausgestattet mit einem Not-Aus-Taster, einem Leistungsschalter und einem Differenzialschalter ermöglicht diese Box die automatische Kontrolle der Vulkanisationstemperatur über Thermostate in den Platten. Die manuelle Steuerung ist auch möglich (erfordert einen in die Fächer integrierten Thermostat).

380V Anschluss durch Stecker mit integrierter Nennleistung PI54 (Schutzart).



Geregelter Schaltkasten (automatischer Betrieb) :

Diese Gehäuseversion ermöglicht die Regelung der Temperatur und der Vulkanisationszeit jederzeit und zeigt die Temperaturen der digitalen Regler an. Erfordert die integrierte Sonde PT100 in den jeweiligen Platten.



Prozesssteuerungsbox (automatischer Betrieb) :

Mit dieser Premium-Box können Sie alle Vulkanisationsparameter aufnehmen und steuern. Die Daten werden auf einem USB-Stick erfasst und als Grafik im PDF-Format auf einen Computer konvertiert. In diesem Feld werden die Vulkanisationsparameter aufgezeichnet: Temperatur, Wartung, Zykluszeit, Druck, Kühlung, Datum und Uhrzeit der Fertigstellung. (Erfordert eine PT100-Sonde, die in jedes Fach eingebaut ist.)



Legende

- A. Wasserbehälter
- B. Trennbarer Versorgungsschlauch mit Schnellkupplung.
- C. Träger
- D. Steigbügel
- E. Aluminiumklemme für 180 Träger.
- F. Stahlklemme für 320 Träger.
- G. Drehstab durchm. 40
- H. Sicherungsring
- I. Obere Mutter
- J. Untere Mutter
- K. Schnappringe
- L. Verlängerungsmutter M16
- M. Stecker 6 + T 20 A

- N. Steckerbuchse 6 + T 20A
- O. Anschlusshalterung
- P. Plattenanschluss 6 + T 20 A
- Q. Halterung (für gerade Version)
- R. Anschlusshalterung lange Version
- S. Plattenanschluss 6 + T 20 A
- T. Wartezeit
- U. U-Förmiges Heizelement
- V. Gerades Heizelement
- W. Druckmanometer
- X. 3 Wasserbehälter Verbindung
- Y. Sicherheitsventil
- Z. 6 Wasserbehälter Anschluss

Elektrischer Schaltkasten

- 400V - 2,4 oder 6 Ausgänge
- V1. Kontrollleuchte 380V
- BTV1. Heizplatten einschalten (auto, 0, manu)
- S1. Steckerbuchse 6 + E, Plat 1
- R1. Regelung S1
- T. Wartezeit



DER WERKZEUGKASTEN DES VULKANISEURS
alle Werkzeuge für eine erfolgreiche Heißverbindung

WASSERGEKÜHLTE VULKANISIERPRESSEN

MLT Minet Lacing Technology
Mehr als 70 Jahre Innovation zu
Ihren Diensten



Logo Verteiler

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com